

Compromiso de futuro

grupo
hunossa

SEGURIDAD

La seguridad en el trabajo es un referente primordial en la cultura empresarial del Grupo HUNOSA. La seguridad constituye un objetivo irrenunciable en un ámbito laboral con riesgos asociados a escenarios subterráneos con presencia de polvos explosivos y gases inflamables.

Por ello, HUNOSA es especialista en la implantación de las técnicas más eficaces para identificar y reducir los riesgos y los efectos de cualquier tipo de incidente, técnicas que en muchos casos son aplicables a otros campos productivos: construcción civil, industria alimentaria, química, transporte, servicios de emergencias, etc.

Seguridad Minera

A través de su filial Sadim Ingeniería y desde la Brigada Central de Salvamento Minero, **un cuerpo de emergencias con más de un siglo de vida**, el Grupo empresarial ofrece servicios de gestión y prevención de riesgos en todo tipo de explotaciones mineras y obras civiles subterráneas.

HUNOSA aplica su “know how” a cualquier ámbito en el que existan riesgos de incidentes en espacios confinados y/o con atmósferas explosivas: túneles, metros, aeropuertos, plantas de tratamiento de cereales, conducciones del subsuelo o aparcamientos subterráneos.



SEGURIDAD MINERA



Exponente destacado de esta línea de trabajo es la ya citada Brigada Central de Salvamento Minero. Este equipo de emergencias ha suscrito convenios para **actuar en grandes infraestructuras** -presas, colectores o túneles, como los del AVE bajo Guadarrama y la Cordillera Cantábrica- o en compañías del sector energético. La Brigada también mantiene acuerdos de colaboración con la Escuela Nacional de Protección Civil y con la empresa TST, que, participada por HUNOSA, posee en Asturias un **túnel de fuego** para experimentar con incendios y explosiones.



Nuestros brigadistas han intervenido en operaciones de rescate **dentro y fuera de España**, en accidentes de mina, ferroviarios, etc. Además asesoran en labores especiales de obra civil y ofrecen sus servicios a empresas y administraciones. Este bagaje ha sido reconocido en numerosas ocasiones durante los últimos años.

- **Medalla de Oro** con distintivo azul del Mérito de la Protección Civil Española concedida por el Gobierno del Estado en 2007.
- **Medalla de Oro** al Mérito en el Trabajo, concedida en 1972 por el Gobierno del España.
- **Medalla de Plata** del Principado de Asturias, aprobada por el Ejecutivo regional en 1990.
- **Medalla de Plata** de Cruz Roja, en 2005.



SEGURIDAD MINERA

■ Servicios

- Sistemas de gestión de prevención de riesgos
- Evaluación de riesgos laborales
- Planes de autoprotección
- Diseño de planes de seguridad industrial
- Integración de las medidas preventivas en la actividad productiva
- Establecimiento de mecanismos de control de los niveles de riesgo y peligrosidad asociados a la explotación minera: gases, electricidad, polvo y ruido
- Planes de vigilancia de la salud y prevención de enfermedades laborales
- Prevención de fenómenos gasodinámicos
- Planes de evacuación en emergencias
- Seguridad en túneles e infraestructuras subterráneas. Túnel de ensayos de la sociedad Tunnel Safety Testing, participada por HUNOSA
- Inspección de espacios confinados
- Asesoría técnica en seguridad subterránea
- Rescate y salvamento en espacios confinados con atmósferas irrespirables
- Formación para el trabajo en espacios con atmósferas explosivas e irrespirables
- Control de gases explosivos
- Diseño y desarrollo de planes de seguridad industrial
- Proyectos llave en mano de implantación de sistemas de protección contra explosiones
- Control de seguridad en obra civil subterránea y espacios confinados
- Formación de brigadas de primera intervención y otros cuerpos de rescate. Gestión de simulacros de evacuación



SEGURIDAD MINERA

ATEX

Una de las principales líneas de trabajo del Grupo HUNOSA a través de su filial SADIM Ingeniería es en el campo de las **atmósferas potencialmente explosivas** donde ha destacado como empresa altamente especializada ya desde sus orígenes debido al aprovechamiento de la experiencia adquirida en la minería estatal.

A lo largo de los más de 45 años de vida de HUNOSA, el trabajo en atmósferas explosivas (ATEX) ha constituido y constituye un riesgo continuo, lo que ha hecho que numerosos técnicos de la empresa hayan centrado su labor profesional en la investigación y el estudio de técnicas de trabajo seguras. Por esta razón el Grupo HUNOSA siempre ha estado **presente en los Comités de Expertos de la Unión Europea**.

Siguiendo esta trayectoria, Sadim está presente desde el año 1999 en el Comité Europeo de Normalización CEN/TC 305: "Potentially explosive atmospheres-Explosion prevention and protection", en calidad de experto español designado por AENOR. Grupos de trabajo WG2 y WG3.

Del mismo modo, Sadim también está presente desde el año 2000 en el Comité Técnico de Normalización AEN/CTN 163: "Atmósferas potencialmente explosivas. Prevención y protección contra explosiones" en España.

El área ATEX de Sadim dispone de un alto grado de especialización en el ámbito de las atmósferas explosivas al haberse dedicado en exclusiva a este campo durante sus trece años de existencia.

Sadim es la **única empresa en España** (junto con el laboratorio Oficial Madariaga) acreditada por Enac como entidad de inspección tipo "C", para la realización de Inspecciones de conformidad según el R.D. 681/2003, en el área: Instalaciones con riesgo por atmósfera potencialmente explosiva (Número de acreditación 145/EI253).

Sadim centra sus servicios en esta área diferenciando el **campo de usuarios y de fabricantes**.



SEGURIDAD MINERA

■ Servicios para usuarios

- Elaboración de clasificaciones de zonas según probabilidad de presencia de atmósferas potencialmente explosivas
- Estudios de prevención y protección contra explosiones
- Elaboración de documentos de protección contra explosiones tal y como exige la Directiva 99/92 CE.
- Proyectos llave en mano de adaptación a la Directiva 99/92 CE. instalación de medidas preventivas en equipos, instalación de equipos de protección contra explosiones, elaboración de protocolos de trabajo para la realización de distintos labores en condiciones de seguridad, adecuación eléctrica y mecánica de instalaciones, elaboración de documentos descriptivos en circuitos de seguridad intrínseca, etc...
- Asesoría y consultoría en atmósferas potencialmente explosivas
- Formación en seguridad en atmósferas potencialmente explosivas. Tanto para usuarios de planta como inspección y mantenimiento de las instalaciones (conocimiento de grados y modos de protección)
- Investigación de accidentes
- Inspecciones de conformidad con el R.D. 681/2003. (Realizadas por el Organismo de Inspección acreditado por ENAC con acreditación Nº 145/EI253 en atmósferas explosivas perteneciente al Área ATEX de SADIM)

■ Servicios para fabricantes

- Elaboración de Expedientes técnicos CE para categorías 2 y 3 no eléctricos
- Adaptación de equipos a la Normativa de atmósferas potencialmente explosivas (R.D. 400/96)
- Formación en la aplicación industrial de las Directivas europeas y en las tecnologías utilizables
- Asesoría y consultoría para instalaciones y proyectos en atmósferas potencialmente explosivas
- Inspecciones de conformidad con el R.D. 681/2003. (Realizadas por el Organismo de Inspección acreditado por ENAC con acreditación Nº 145/EI253 en atmósferas explosivas perteneciente al Área ATEX de SADIM) para instalaciones o conjuntos entregados llave en mano a terceros



SEGURIDAD MINERA

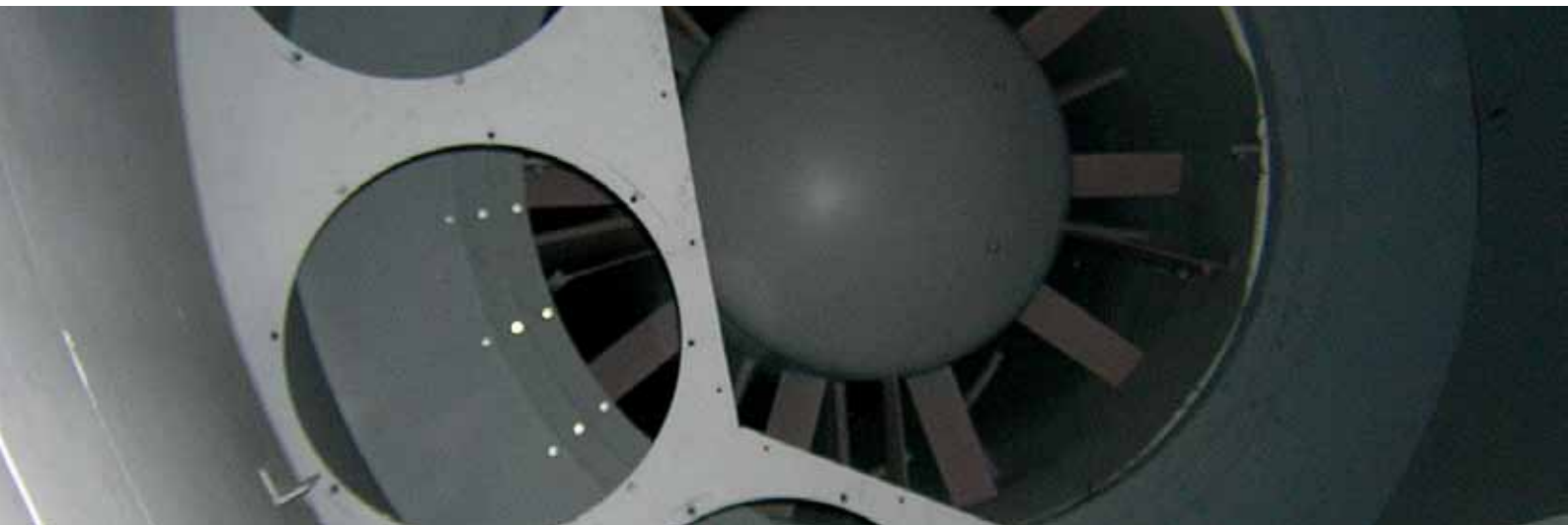
El departamento ATEX de Sadim, ha desarrollado proyectos en Malta, Finlandia, México, Australia, Rumania y China, entre otros. Sadim ha trabajado para empresas tan representativas como:

- **CAPTACIÓN, DEPURACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA**

- Agencia Catalana del Agua (ACA)
- CADASA. (Consortio de aguas de Asturias)
- Consortio de Aguas Bilbao Bizkaia (C.A.B.B.)
- E.M.A.L.S.A. (Empresa mixta de aguas de Las Palmas S.A.)
- E.M.A.S.E.S.A (Empresa Metropolitana de abastecimiento y saneamiento de aguas de Sevilla S.A.)

- **INDUSTRIA DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS Y BEBIDAS**

- Grupo Cadbury-Schweppes
- Allied Domecq España
- Azucarera Ebro, S.L. (British Sugar Group)
- Bimbo-Martínez (Sara Lee Bakery Group)
- Coca-Cola España
- Cafés El Gallego, S.L. (Grupo Cafento)
- Campofrío Alimentación, S.A.
- Nestlé España S.A.
- Freixenet, S.A.
- Grupo SOS-CUÉTARA, S.A.
- Heineken España, S.A.
- Mahou (Grupo Mahou-San Miguel)
- PepsiCo Iberia
- Puleva Food, S.L.



SEGURIDAD MINERA

• INDUSTRIA QUÍMICA

- Ashland Chemical Hispania, S.L.
- Total Atofina España, S.A.
- Bayer
- Bridgestone Hispania, S.A.
- Compañía Logística de Hidrocarburos (C.L.H.)
- DuPont Ibérica, S.L.
- Ercros, S.A.
- Esteve Química, S.A.
- Fertiberia, S.A.
- FMC Foret, S.A.
- General Dynamics. Santa bárbara sistemas
- Grupo CEGASA
- Krafft, S.L
- Laboratorios Abbott, S.A.
- MAXAM Europe, S.A.
- Repsol YPF Química



• METALURGIA-SIDERURGIA

- Alcoa Inespal
- Asturiana de Zinc

• EXTRACCIÓN Y AGLOMERACIÓN DE ANTRACITA, HULLA, LIGNITO Y TURBA

- ENCASUR, S.A. (Grupo Endesa Generación, S.A.)
- HUNOSA
- Endesa
- Ciuden. Centro de tecnología de captura de CO_2

• FABRICACIÓN DE OTROS PRODUCTOS DE MINERALES NO METÁLICOS

- Uniland Cementera, S.A.
- Holcim España S.A.

SEGURIDAD MINERA

- **RECICLAJES**

- COGERSA

- **PRODUCCIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA, GAS, VAPOR Y AGUA CALIENTE**

- Endesa, S.A.

- EDP Energía, S.A.

- Unión Fenosa, S.A.

- Iberdrola S.A.

- Hunosa (Térmica de la Pereda)

- Ente Vasco de la Energía

- **FABRICACIÓN DE TEXTILES Y PRODUCTOS TEXTILES**

- Montefibre Hispania, S.L.

- **INGENIERÍAS, FABRICANTES Y EMPRESAS INSTALADORAS**

- EMTE

- Ferroviál

- Grúas Jaso

- Isolux Corsan

- Navec (Tradehi)

- **INDUSTRIA DE LA MADERA Y DEL CORCHO**

- Interbon, S.A.

- Unopan Tableros de Fibras, S.A.



grupohunosa